



omag

ГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ

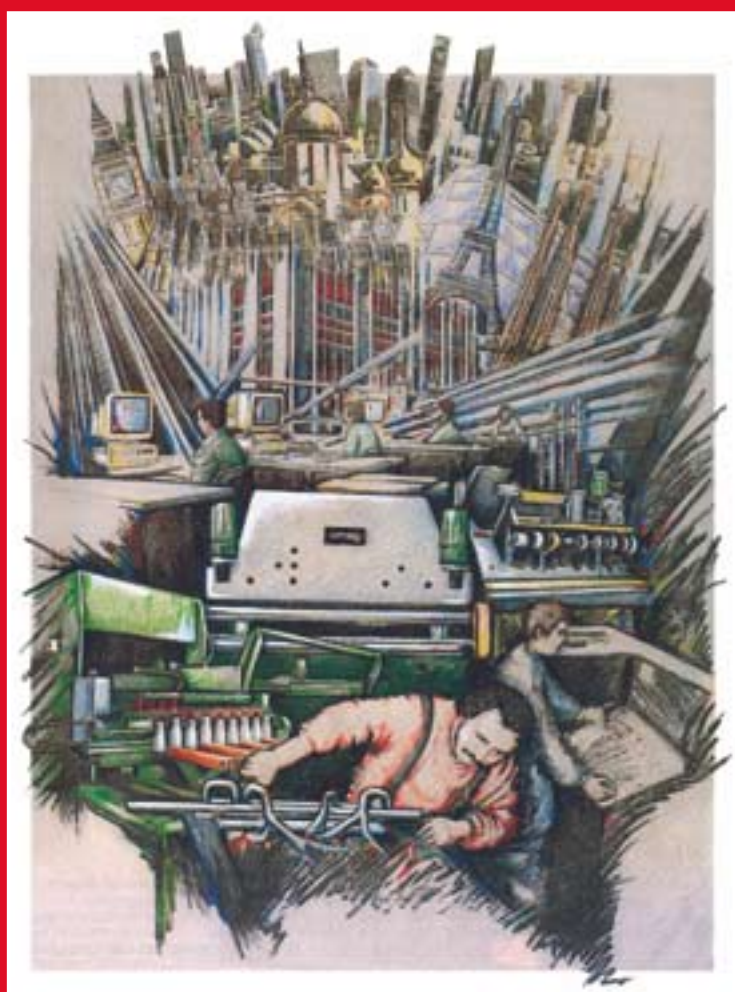
РНВ

PRESSE PIEGATRICI
ГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ

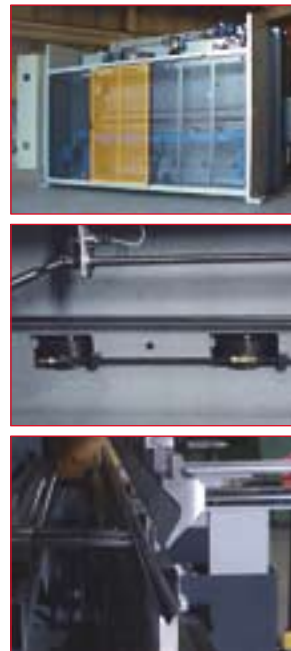


PHB

omag



omag

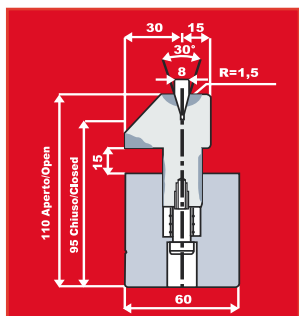
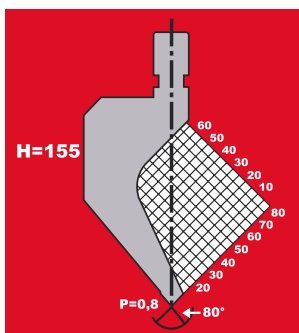


DOTAZIONE STANDARD

- Controllo numerico a microprocessore per assi Y1 e Y2 modello Sintesi
- Utensile superiore tipo 7001 rettificato in materiale C 60 bonificato durezza HV 220 in settori da mm 512,5
- Utensile inferiore multi-cava tipo 8000 rettificato in materiale C 60 bonificato durezza HV 220 in settori da mm 512,5
- Olio di primo riempimento

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ЧПУ осей Y1 и Y2 модель Sintesi
- Верхний инструмент-пуансоны модель 7001 выполнен из закаленной стали C60, твердость HV 220. Поставляется кусками по 512,5 мм
- Нижний инструмент - многоручьевые матрицы модель 8000 выполнен из закаленной стали C60, твердость HV 220. Поставляется кусками по 512,5 мм
- Полная заправка машины маслом



ACCESSORI PRINCIPALI

- Controllo numerico videografico bi/tridimensionale da 4 a 8 assi colori
- Compensatore idraulico e meccanico della flessione del bancale collegato a controllo numerico
- Attacco utensile superiore ad intermedi
- Bloccaggio idraulico degli utensili
- Mensole anteriori a scorrimento longitudinale e trasversale

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Графическая система ЧПУ от 4 до 8 осей 2D 3D графика
- Гидравлическая и механическая система компенсации прогиба стола, управляемая посредством ЧПУ
- Крепление пуансона через переходник
- Гидравлический зажим инструмента
- Передняя поддержка, перемещаемая вдоль и поперек



PHB 11526 PHB 22536



Utensili rettificati in materiale C60 bonificato

Инструменты, выполненные из закаленной стали C60



Utensili speciali e a disegno cliente

Специальный инструмент и инструмент на заказ



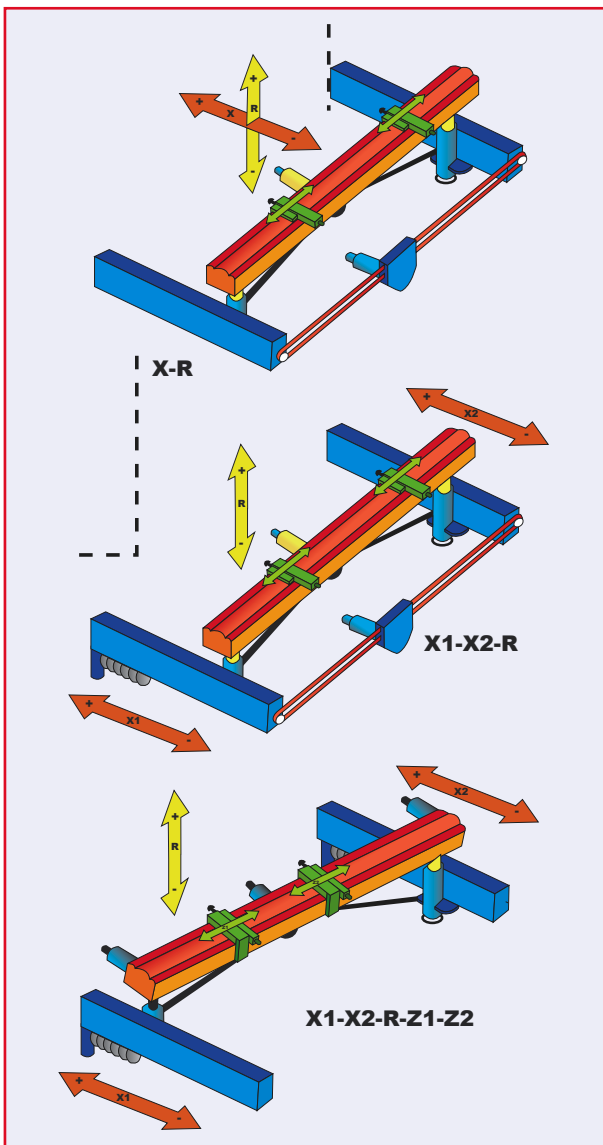
Bloccaggio utensile superiore in versione manuale, a intermedi, idraulico e con centinatura manuale

Зажим верхнего инструмента вручную, через переходник, гидравлический зажим и с ручной компенсацией



Registro posteriore tipo RSP gestito da Controllo Numerico con viti rettificite a ricircolo di sfere e servomotori in c.c. Questo registro è disponibile in diverse configurazioni secondo le necessità espresse dal cliente. Il modello base di 2 assi (X, R) è implementabile fino ad un massimo di 5 (X1-X2-R-Z1-Z2).

Задний упор модель RSP, управляемый системой ЧПУ, с шариковыми винтовыми парами, приводимый в действие мощными сервомоторами постоянного тока. Доступны различные конфигурации заднего упора в соответствии с Вашими производственными требованиями. Базовая модель имеет 2 оси (X, R) с возможностью реализовать управление 5 осями (X1-X2-R-Z1-Z2).





CONTROLLO NUMERICO MODELLO SINTESI

- Visualizzazione display a cristalli liquidi 4 righe per 20 caratteri retroilluminati.
- Dialogo diretto operatore DNC
- Programmazione e memorizzazione delle caratteristiche di 30 utensili superiori e 30 utensili inferiori
- Accostamento mono o bidirezionale (recupero giochi)
- Anticollisione degli assi controllata tramite software
- Conservazione della posizione degli assi in caso di breve o prolungata interruzione della rete di alimentazione
- Programmazione diretta angolo di piega previa introduzione dati relativi alla lunghezza, allo spessore, alla resistenza della lamiera da piegare e alle caratteristiche geometriche degli utensili utilizzati
- Calcolo automatico della forza di piegatura
- Memoria pezzi non volatile con capacità di 300 steps
- Possibilità di collegamento bidirezionale con PC IBM o compatibile per la programmazione con calcolo del pezzo su PC
- Possibilità di controllare fino a 4 assi con motori in c.a. o c.c.

СИСТЕМА ЧПУ SINTESI

- Жидкокристаллический дисплей, 4 строки из 20 символов с подсветкой
- Прямая связь между оператором и DNC
- Программирование и сохранение характеристик 30 нижних и 30 верхних инструментов
- Программируемый отвод задних упоров
- Антиколлизия осей, контролируемая посредством программного обеспечения
- Сохранение позиций осей в случае короткого или длительного перерыва в сети питания
- Режим прямого задания угла гибки, после введения данных длины, толщины и сопротивления листа для гибки и геометрических характеристик используемых инструментов
- Автоматический расчет силы гибки
- Пошаговое программирование деталей до 300 этапов
- Возможность двухсторонней связи с компьютером или соединение для программирования расчета детали на компьютере
- Контроль осей Y1-Y2-X-R двигателями постоянного или переменного тока

CONTROLLO NUMERICO VIDEOGRAFICO

- Posizionamento simultaneo da 2 a 10 assi digitali e 2 assi analogici
- Accostamento mono o bidirezionale (recupero giochi).
- Anticollisione degli assi controllata tramite software.
- Programmazione e rappresentazione 2D/3D
- Schermo a colori da 10.4" LCD grafico TFT.
- Funzioni CAD/CAM.
- Calcolo dello sviluppo di piegatura.
- Calcolo automatico della forza di piegatura.
- Fattibilità e simulazione sequenza piegatura.
- Messaggi d'errore e controllo dei dati programmati dall'operatore.
- Programmazione diretta angolo di piega previa introduzione dati relativi alla lunghezza, allo spessore e alla resistenza della lamiera da piegare e alle caratteristiche geometriche degli utensili utilizzati.
- Dialogo diretto uomo-macchina con la visualizzazione in tempo reale delle varie sequenze di piegatura.
- Ricerca dei pezzi secondo parametri definiti (numero di disegno, dimensioni, utensili).
- Memorizzazione di matrici e punzoni con le loro dimensioni e le loro zone di sicurezza.
- Floppy disk.
- Collegamento serie RS232 rete ethernet o altro tipo.



ГРАФИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ЧПУ

- Синхронное позиционирование от 2 до 10 цифровых осей и 2 аналоговых осей
- Программируемый отвод задних упоров
- Антикollision осей, контролируемая посредством программного обеспечения
- Моделирование в двух- и трехмерном пространстве
- Цветной TFT дисплей 10.4" Совместимость с программами CAD/CAM
- Расчет последовательности операций
- Автоматический расчет усилия гибки
- Возможность моделирования последовательности гибки
- Сообщения об ошибках и контроль данных, программируемых оператором
- Режим прямого задания угла гибки, после введения данных длины, толщины и сопротивления листа для гибки и геометрических характеристик используемых инструментов
- Прямое взаимодействие человек-машина с графическим отображением процесса гибки в реальном времени
- Поиск деталей по указанным параметрам (номер рисунка, размеры, инструменты)
- Сохранение в памяти размеров и зон безопасности инструментов
- Дисковод для флоппи дисков
- Соединение через интерфейс RS232 или другой тип





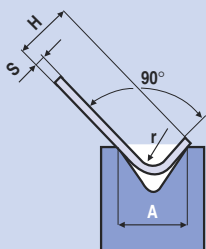
Mensole anteriori
fisse o scorrevoli
sul bancale

Передняя
поддержка
фиксированная
или
перемещаемая на
направляющих
рельсах



Compensatore
idraulico della
flessione del
bancale gestito da
programmatore

Гидравлическая
система
компенсации
прогиба стола,
управляемая
ЧПУ



S – толщина листа для гибки в мм

r – радиус гйба в мм

H – минимальная длина отгиба кромки в мм

L – максимальная длина сгиба в мм

A – ширина ручки матрицы

[illegible][illegible]

SERIE / СЕРИЯ	MODELLO / МОДЕЛЬ	FORZA LAVORO / УСИЛИЕ	LUNGHEZZA DI PIEGATURA ДЛИНА СГИБА	DISTANZA TRA I MONTANTI РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ СТОЙКАМИ	INCAVO / УГЛУБЛЕНИЕ	CORSA DEL PESTONE ХОД	DISTANZA TRA TAVOLA E PESTONE РАССТОЯНИЕ ОТ СТОЛА ДО БАЛКИ	VELOCITA' DEL PESTONE			POTENZA MOTORE / МОЩНОСТЬ	PESO / ВЕС	PESO (l 500) / ВЕС (l 500)	LUNGHEZZA / ДЛИНА СТОЛА	ALTEZZA / ВЫСОТА	P • ШИРИНА	P (l 500) • ШИРИНА (l 500)
		кН	мм	мм	мм	мм/с	мм/с	мм/с	кВт	кг	кг	мм	мм	мм	мм		
PHB 80	PHB8021	800	2550	2100	300	230	385	90	1-7	90	5,5	6.700	7.600	2.900	2.450	1.550	1.950
	PHB8026	800	3075	2600	300	230	385	90	1-7	90	5,5	7.600	8.500	3.400	2.500	1.550	1.950
	PHB8036	800	4100	3600	300	230	385	90	1-7	90	5,5	9.900	10.700	4.400	2.550	1.550	1.950
	PHB8056	800	6150	5600	300	230	385	90	1-7	90	5,5	14.900	15.700	6.400	2.850	1.550	1.950
PHB 115	PHB11526	1150	3075	2600	300	230	385	90	1-7	90	7,5	7.800	8.700	3.400	2.550	1.600	2.000
	PHB11536	1150	4100	3600	300	230	385	90	1-7	90	7,5	11.100	12.000	4.400	2.650	1.600	2.000
	PHB11556	1150	6150	5600	300	230	385	90	1-7	90	7,5	16.200	17.100	6.400	3.000	1.600	2.000
PHB 165	PHB16526	1650	3075	2600	300	230	385	90	1-7	90	11	11.600	13.400	3.450	2.700	1.750	2.100
	PHB16536	1650	4100	3600	300	230	385	90	1-7	90	11	14.800	16.700	4.450	2.800	1.750	2.100
	PHB16556	1650	6150	5600	300	230	385	90	1-7	90	11	23.300	25.200	6.450	3.200	1.750	2.100
PHB 225	PHB22526	2250	3075	2600	300	230	385	90	1-7	90	15	12.900	14.800	3.450	2.800	2.000	2.400
	PHB22536	2250	4100	3600	300	230	385	90	1-7	90	15	16.100	18.000	4.450	2.900	2.000	2.400
	PHB22556	2250	6150	5600	300	230	385	90	1-7	90	15	26.500	28.400	6.450	3.350	2.000	2.400
PHB 315	PHB31526	3150	3050	2600	500	250	490	80	1-7	80	22	26.500	20.000	3.500	2.950	2.000	2.500
	PHB31531	3150	4050	3100	500	250	490	80	1-7	80	22	26.500	23.500	4.500	3.050	2.000	2.500
	PHB31541	3150	5050	4100	500	250	490	80	1-7	80	22	26.500	28.500	5.500	3.200	2.000	2.500
	PHB31551	3150	6050	5100	500	250	490	80	1-7	80	22	26.500	32.700	6.500	3.350	2.000	2.500
PHB 400	PHB40026	4000	3050	2600	500	250	490	80	1-7	64	22	26.500	25.000	3.500	3.000	2.000	2.700
	PHB40031	4000	4050	3100	500	250	490	80	1-7	64	22	26.500	29.000	4.500	3.100	2.000	2.700
	PHB40041	4000	5050	4100	500	250	490	80	1-7	64	22	26.500	35.000	5.500	3.300	2.000	2.700
	PHB40051	4000	6050	5100	500	250	490	80	1-7	64	22	26.500	40.000	6.500	3.400	2.000	2.700
PHB 530	PHB53031	5300	4050	3100	500	315	630	80	1-7	64	30	26.500	35.000	4.500	3.300	2.000	2.700
	PHB53041	5300	5050	4100	500	315	630	80	1-7	64	30	26.500	42.000	5.500	3.600	2.000	2.700
	PHB53051	5300	6050	5100	500	315	630	80	1-7	64	30	26.500	50.000	6.500	3.800	2.000	2.700
PHB 750	PHB75031	7500	4050	3100	500	400	680	80	1-7	70	45	26.500	47.000	4.500	4.000	2.000	2.800
	PHB75051	7500	6050	5100	500	400	680	80	1-7	70	45	26.500	64.000	6.500	4.500	2.000	2.800
	PHB75061											26.500	76.000	7.500	4.800	2.000	2.800
	PHB75071	7500	8050	7100	500	400	680	80	1-7	70	45	26.500	90.000	8.500	5.100	2.000	2.800

Le caratteristiche tecniche e l'aspetto esteriore possono essere soggetti a modifiche senza preavviso
Технические характеристики и дизайн могут быть изменены без предварительного уведомления.

omag

OMAG s.r.l. - Via G. Matteotti, 48 - 20080 Cassinetta di Lugagnano - (Mi) - Italy
Продажи: Тел.: 0039 02 940 181 224 - Факс: 0039 02 94 20 740 - omagvendite@omag.it - www.omag.it