



omag

PRESSE PIEGATRICI

PHB

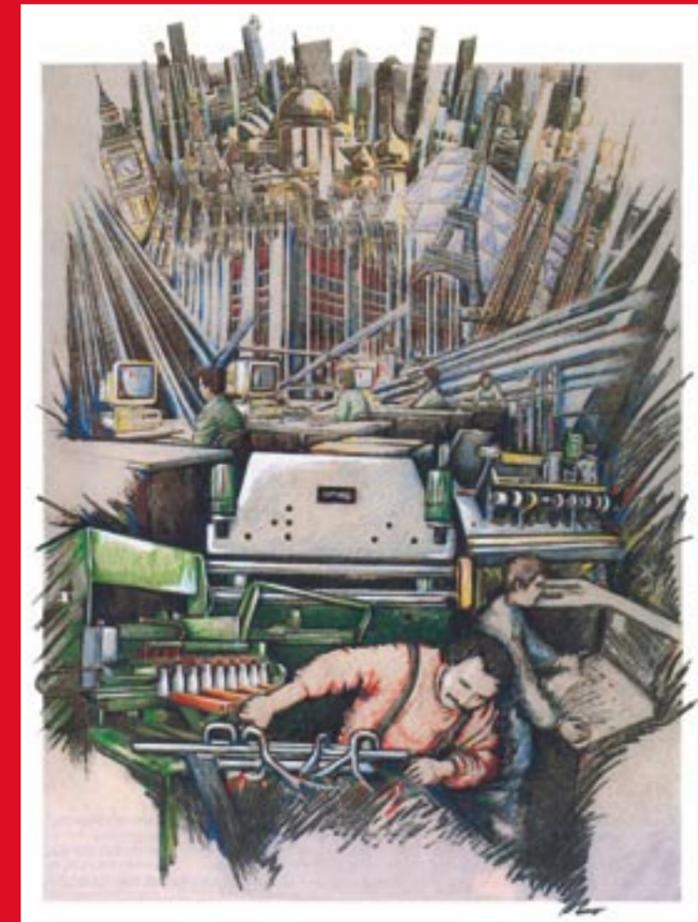
omag

PRESS BRAKE

PRENSA PLEGADORA



PHB



omag



PHB 31531

DOTAZIONE STANDARD

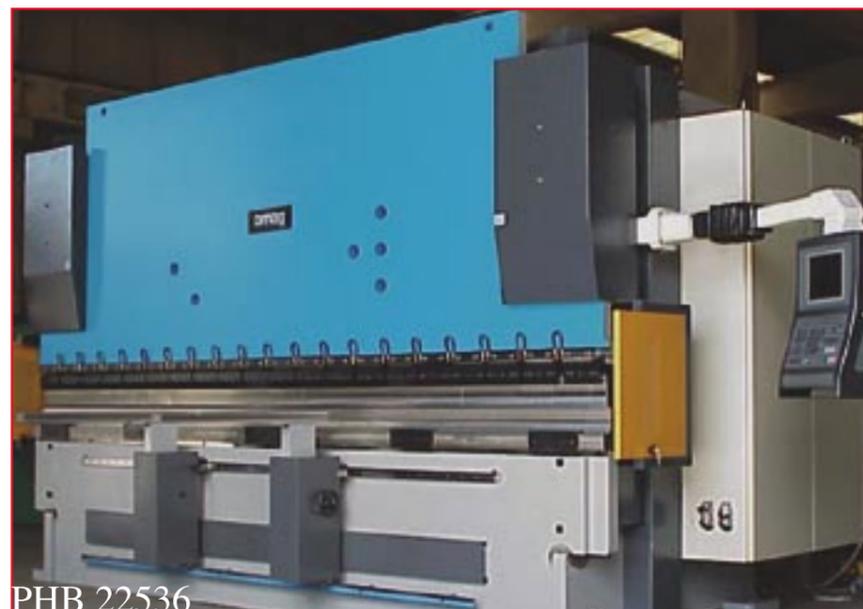
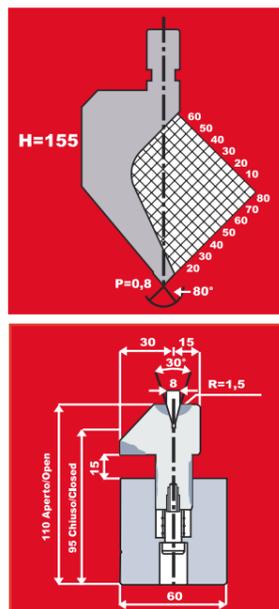
- Controllo numerico a microprocessore per assi Y1 e Y2 modello Sintesi
- Utensile superiore tipo 7001 rettificato in materiale C 60 bonificato durezza HV 220 in settori da mm 512,5
- Utensile inferiore multi-cava tipo 8000 rettificato in materiale C 60 bonificato durezza HV 220 in settori da mm 512,5
- Olio di primo riempimento

STANDARD EQUIPMENT

- *Microprocessor numerical control for axes Y1 and Y2 model Sintesi*
- *Grinded top tool model 7001 manufactured in C 60 material hardened and quenched, Vickers hardness HV 220 cutted in sectors of 512.5 mm*
- *Grinded Multi V bottom tool model 8000 manufactured in C 60 material hardened and quenched Vickers hardness HV 220 cutted in sectors of 512.5 mm*
- *First filling of oil*

DOTACIÓN ESTÁNDAR

- Control numérico a microprocessor de los ejes Y1 y Y2 modelo Sintesi
- Punzon superior modelo 7001 retificado en material C 60 bonificado, durezza Vickers HV 220 en sectores de 512.50 mm
- Matriz inferior autocentrante modelo 8000 retificado en material C 60 bonificado, durezza Vickers HV 220 en sectores de 512.50 mm.
- Aceite de primer abastecimiento



PHB 22536

ACCESSORI PRINCIPALI

- Controllo numerico videografico bi/tridimensionale da 4 a 8 assi colori
- Compensatore idraulico e meccanico della flessione del bancale collegato a controllo numerico
- Attacco utensile superiore ad intermedi
- Bloccaggio idraulico degli utensili
- Mensole anteriori a scorrimento longitudinale e trasversale

MAIN ACCESSORIES

- *From 4 to 8 axes numerical controls, videographic 2D 3D coloured*
- *Hydraulic or mechanical antideflection system connected to numerical control*
- *Sectioned intermediates top dies blocking*
- *Hydraulic dies clamps fastens*
- *Front support arms fixed or sliding on the table*

ACCESORIOS PRINCIPALES

- Control numerico de 4 á 8 ejes, representación gráfica y 2D 3D en color
- Compensacion hidraulica o mecanica de la mesa gestionada por el equipo electrónico
- Intermediarios fracionados para fijar los utillaje
- Blocaje utillaje hidraulico
- Consola fija o móvil sobre la mesa inferior



PHB 40051



PHB 16536



PHB 11526



PHB 22536



Utensili rettificati in materiale C60 bonificato
Grinded tooling in C60 material hardened and quenched

Utillaje rectificado in C60 material afinado



Utensili speciali e a disegno cliente
Special tooling and customised tooling

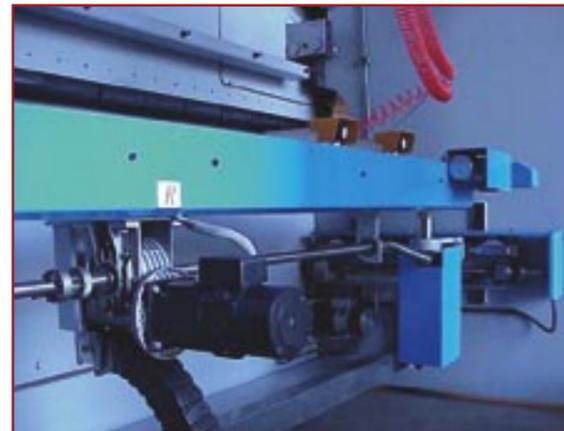
Utillaje special y a dibujo cliente



Bloccaggio utensile superiore in versione manuale, a intermedi, idraulico e con centinatura manuale

Standard top die blocking, by intermediates, hydraulic and with manual antideflexion

Blocaje utillaje manual, con intermediarios, idraulico y con eventual cempensacion manual

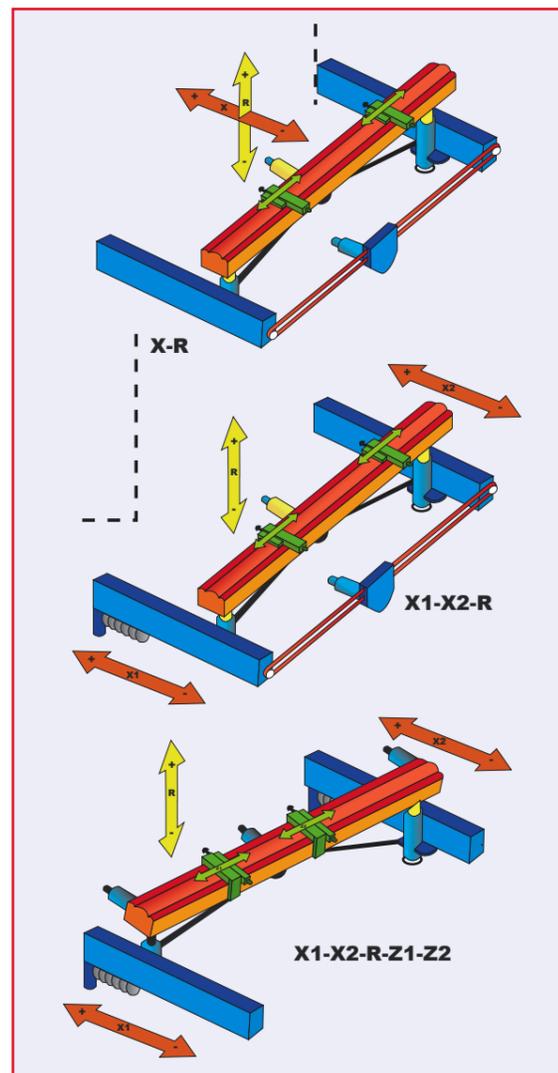
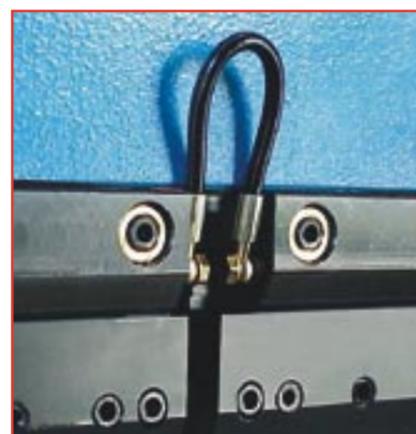


Registro posteriore tipo RSP gestito da Controllo Numerico con viti rettificata a ricircolo di sfere e servomotori in c.c. Questo registro è disponibile in diverse configurazioni secondo le necessità espresse dal cliente. Il modello base di 2 assi (X, R) è implementabile fino ad un massimo di 5 (X1-X2-R-Z1-Z2).

Back gauge model RSP operates by numerical control having hardened recirculating ball screw, servomotors in d.c. Back gauge available in different configurations to allow the customer requirements. Motorized X and R axes as basis with the possibility of 5 axes improvement (X1-X2-R-Z1-Z2)



Tope trasero mod. RSP conectado al control numerico y realizado con tornillos de bolas rectificadas y servomotores en c.c. Tope trasero disponible en diferentes configuraciones para cumplir con la demanda del cliente. Motorización ejes X y R de base con la posibilidad de colocar asta 5 ejes (X1-X2-R-Z1-Z2)



CONTROLLO NUMERICO MODELLO SINTESI

- Visualizzazione display a cristalli liquidi 4 righe per 20 caratteri retroilluminati.
- Dialogo diretto operatore DNC
- Programmazione e memorizzazione delle caratteristiche di 30 utensili superiori e 30 utensili inferiori
- Accostamento mono o bidirezionale (recupero giochi)
- Anticollisione degli assi controllata tramite software
- Conservazione della posizione degli assi in caso di breve o prolungata interruzione della rete di alimentazione
- Programmazione diretta angolo di piega previa introduzione dati relativi alla lunghezza, allo spessore, alla resistenza della lamiera da piegare e alle caratteristiche geometriche degli utensili utilizzati
- Calcolo automatico della forza di piegatura
- Memoria pezzi non volatile con capacità di 300 steps
- Possibilità di collegamento bidirezionale con PC IBM o compatibile per la programmazione con calcolo del pezzo su PC
- Possibilità di controllare fino a 4 assi con motori in c.a. o c.c.



NUMERICAL CONTROL SINTESI MODEL

- *LCD display 4 lines for 20 retroilluminated characters*
- *Direct dialogue between operator and DNC*
- *Programming and storage of the characteristics of 30 upper dies and 30 bottom dies*
- *Mono or duplex approaching (clearance recovery)*
- *Anticollision of axes controlled by means of software*
- *Storage of axes position in case of short or prolonged interruption of feeding net.*
- *Direct programming of bending angle after introducing data covering length, thickness and strenght of the sheet to be bent and geometric data of the used tools.*
- *Automatic calculation of bending capacity*
- *Non-volatile pieces memory having capacity of 300 steps*
- *Possibility of duplex connection with PC IBM or compatible for the programming with calculation of the piece on PC*
- *Control axes Y1-Y2-X-R a.c. or d.c. motors*

CONTROL NUMERICO MODELO SINTESI

- **Visualización display a liquido cuatro líneas por veinte caracteres retroiluminados**
- **Dialogo directo operador DNC**
- **Programación y memorización de las características de 30 utensilio superiores y 30 utensilios inferiores**
- **Movimentación mono y bidireccional (recupero de juego)**
- **Anticolision de los ejes controlados a traves de software**
- **Conservacion de la posicion de los ejes en caso de breve o prolongata interrupción de la red de alimentacion**
- **Programacion directa del angulo de plegado previa introduccion de los datos relativos al largo, espesor, resistencia, de la chapa a plegar y de las características geometricas de los utensilios.**
- **Calcolo automatico de la fuerza de plegado**
- **Memoria piezas no volatiles con capacidad de 300 pasos de memoria**
- **Posibilidad de acompañamiento bidireccional con PC IBM, o compatible para la programación con calculo de la pieza sobre PC**
- **Ejes controlados Y1-Y2-X-R motores en c.a. o c.c.**

CONTROLLO NUMERICO VIDEOGRAFICO

- Posizionamento simultaneo da 2 a 10 assi digitali e 2 assi analogici
- Accostamento mono o bidirezionale (recupero giochi).
- Anticollisione degli assi controllata tramite software.
- Programmazione e rappresentazione 2D/3D
- Schermo a colori da 10.4" LCD grafico TFT.
- Funzioni CAD/CAM.
- Calcolo dello sviluppo di piegatura.
- Calcolo automatico della forza di piegatura.
- Fattibilità e simulazione sequenza piegatura.
- Messaggi d'errore e controllo dei dati programmati dall'operatore.
- Programmazione diretta angolo di piega previa introduzione dati relativi alla lunghezza, allo spessore e alla resistenza della lamiera da piegare e alle caratteristiche geometriche degli utensili utilizzati.
- Dialogo diretto uomo-macchina con la visualizzazione in tempo reale delle varie sequenze di piegatura.
- Ricerca dei pezzi secondo parametri definiti (numero di disegno, dimensioni, utensili).
- Memorizzazione di matrici e punzoni con le loro dimensioni e le loro zone di sicurezza.
- Floppy disk.
- Collegamento serie RS232 rete ethernet o altro tipo.



VIDEO GRAPHIC NUMERICAL CONTROL

- *Simultaneous positioning from 2 to 10 digital axes and 2 analogic axes*
- *Mono or duplex approaching (clearance recovery)*
- *Anticollision of axes controlled by means of software*
- *2D/3D Programmation and drawing*
- *Colour 10.4" LCD graphic TFT screen.*
- *CAD/CAM function*
- *Automatic calculation of bending power*
- *Bending development calculation*
- *Feasibility and bending sequences simulation*
- *Error messages and verification of memorized data by operator*
- *Direct programming of bending angle after introducing data covering length, thickness and strenght of the sheet to be bent and geometric data of used tools*
- *Direct dialogue between operator and machine throught the disply in right time of the various bending sequences*
- *Research of pieces according to definite parameters (drawing number, dimensions, tools)*
- *Tooling memorization with their dimensions and security area*
- *Floppy Disk*
- *RS232 serial connection ethernet of other type.*

CONTROL NUMERICO VIDEOGRAFICO

- **Rapidez de posicionamiento de los ejes digitales de 2 a 10 con 2 ejes analogicós.**
- **Acostamiento mono o bidireccional (Recuperajuego).**
- **Anticolisión de los ejes controlada a través de software.**
- **Programacion e representacion del dobles en 2D/3D.**
- **Pantalla a colores 10.4" LCD grafico TFT.**
- **Funciones CAD/CAM.**
- **Calculo de la sequencias del dobles.**
- **Cálculo automático de la fuerza de plegado.**
- **Estudio de la sequencia del dobles.**
- **Mensaje de error y control de los datos programados por el operador.**
- **Programación directa ángulo de plegado previa introducción de los datos relativos a la longitud, al espesor, a la resistencia de la chapa a plegar y a las características geométricas de los utensilios utilizados.**
- **Diálogo directo operador DNC. Estudio de la sequencia del dobles.**
- **Buscador de pieza para parametros memorizados (numero de croquis, dimensionis, utillage).**
- **Programación directa y memorización de las características de utensilios superiore y de utensilios inferiore.**
- **Floppy disk.**
- **Connecion en RS232 rete ethernet o otro tipo.**



Mensole anteriori
fisse o scorrevoli sul
bancale

Front support arms
fixed or sliding on
the table

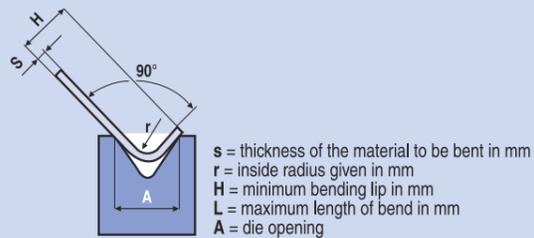
Consola fija o
móvil sobre la
mesa inferior



Compensatore
idraulico della
flessione del
bancale gestito da
programmatore

Hydraulic anti-
deflection device
operated by
numerical control

Compensacion
hidraulica
gestionada por el
equipo electrónico



Bordo minimo	mm	H	3,6	4,5	5,6	7	9	11	14	18	23	28	36	45	56	71	90	100	112	125	140	
Raggio interno	mm	r	0,8	1	1,3	1,6	2	2,5	3,2	4	5	6,3	8	10	13	16	20	22,4	25	28	32	
Apertura matrice	mm	A	5	6	8	10	13	16	20	25	30	40	50	60	80	100	125	140	160	180	200	
SPESSORE LAMIERA s in mm	0,5		3,2	2,5																		
	0,6		5	4	3,2																	
	0,8		8	6,3	5	4																
	1			10	8	6,3	5	4														
	1,2			16	13	10	8	6,3	5													
	1,5				20	16	13	10	8	6,3												
	2					25	20	16	13	10												
	2,5						30	25	20	16	13	10										
	3							40	32	25	20	16	13									
	4								50	40	32	25	20	16								
	5									65	50	40	32	25	20	16						
	6,3										80	63	50	40	32	25	20					
	8											100	80	63	50	40	32					
	10												125	100	80	63	50	45	40			
	12,5													160	125	100	80	71	63	56	50	
	16														200	160	125	112	100	90	80	
18															180	160	140	125	112	100		
20																200	180	160	140	125		
22,4																	225	200	180	160		
25																		250	225	200		
28																			280	250		

SERIE / SERIES	MODELLO / MODEL	FORZA LAVORO / WORK CAPACITY	LUNGHEZZA DI PIEGATURA BENDING LENGTH	DISTANZA TRA I MONTANTI DISTANCE BETWEEN HOUSINGS	INCAVO / THROAT DEPTH	CORSO DEL PESTONE RAM STROKE	DISTANZA TRA TAVOLA E PESTONE DISTANCE BETWEEN RAM AND BED	VELOCITA' DEL PESTONE RAM SPEED			POTENZA MOTORE / MAIN MOTOR	PESO / WEIGHT	PESO (l 500) / WEIGHT (l 500)	LUNGHEZZA / LENGTH	ALTEZZA / HEIGHT	LARGHEZZA / WIDTH	LARGHEZZA (l 500) / WIDTH (l 500)
								AVVICINAMENTO DOWNSTROKE	LAVORO / WORKING	RISALITA' / UPSTROKE							
		kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s	kW	Kg	Kg	mm	mm	mm	mm
PHB 80	PHB8021	800	2550	2100	300	230	385	90	1-7	90	5,5	6.700	7.600	2.900	2.450	1.550	1.950
	PHB8026	800	3075	2600	300	230	385	90	1-7	90	5,5	7.600	8.500	3.400	2.500	1.550	1.950
	PHB8036	800	4100	3600	300	230	385	90	1-7	90	5,5	9.900	10.700	4.400	2.550	1.550	1.950
	PHB8056	800	6150	5600	300	230	385	90	1-7	90	5,5	14.900	15.700	6.400	2.850	1.550	1.950
PHB 115	PHB11526	1150	3075	2600	300	230	385	90	1-7	90	7,5	7.800	8.700	3.400	2.550	1.600	2.000
	PHB11536	1150	4100	3600	300	230	385	90	1-7	90	7,5	11.100	12.000	4.400	2.650	1.600	2.000
	PHB11556	1150	6150	5600	300	230	385	90	1-7	90	7,5	16.200	17.100	6.400	3.000	1.600	2.000
PHB 165	PHB16526	1650	3075	2600	300	230	385	90	1-7	90	11	11.600	13.400	3.450	2.700	1.750	2.100
	PHB16536	1650	4100	3600	300	230	385	90	1-7	90	11	14.800	16.700	4.450	2.800	1.750	2.100
	PHB16556	1650	6150	5600	300	230	385	90	1-7	90	11	23.300	25.200	6.450	3.200	1.750	2.100
PHB 225	PHB22526	2250	3075	2600	300	230	385	90	1-7	90	15	12.900	14.800	3.450	2.800	2.000	2.400
	PHB22536	2250	4100	3600	300	230	385	90	1-7	90	15	16.100	18.000	4.450	2.900	2.000	2.400
	PHB22556	2250	6150	5600	300	230	385	90	1-7	90	15	26.500	28.400	6.450	3.350	2.000	2.400
PHB 315	PHB31526	3150	3050	2600	500	250	490	80	1-7	80	22	•	20.000	3.500	2.950	•	2.500
	PHB31531	3150	4050	3100	500	250	490	80	1-7	80	22	•	23.500	4.500	3.050	•	2.500
	PHB31541	3150	5050	4100	500	250	490	80	1-7	80	22	•	28.500	5.500	3.200	•	2.500
	PHB31551	3150	6050	5100	500	250	490	80	1-7	80	22	•	32.700	6.500	3.350	•	2.500
PHB 400	PHB40026	4000	3050	2600	500	250	490	80	1-7	64	22	•	25.000	3.500	3.000	•	2.700
	PHB40031	4000	4050	3100	500	250	490	80	1-7	64	22	•	29.000	4.500	3.100	•	2.700
	PHB40041	4000	5050	4100	500	250	490	80	1-7	64	22	•	35.000	5.500	3.300	•	2.700
	PHB40051	4000	6050	5100	500	250	490	80	1-7	64	22	•	40.000	6.500	3.400	•	2.700
PHB 530	PHB53031	5300	4050	3100	500	315	630	80	1-7	64	30	•	35.000	4.500	3.300	•	2.700
	PHB53041	5300	5050	4100	500	315	630	80	1-7	64	30	•	42.000	5.500	3.600	•	2.700
	PHB53051	5300	6050	5100	500	315	630	80	1-7	64	30	•	50.000	6.500	3.800	•	2.700
PHB 750	PHB75031	7500	4050	3100	500	400	680	80	1-7	70	45	•	47.000	4.500	4.000	•	2.800
	PHB75051	7500	6050	5100	500	400	680	80	1-7	70	45	•	64.000	6.500	4.500	•	2.800
	PHB75061	7500	7050	6100	500	400	680	80	1-7	70	45	•	76.000	7.500	4.800	•	2.800
	PHB75071	7500	8050	7100	500	400	680	80	1-7	70	45	•	90.000	8.500	5.100	•	2.800

Le caratteristiche tecniche e l'aspetto esteriore possono essere soggetti a modifiche senza preavviso • Technical features and design are subject to change without notice

omag

OMAG s.r.l. - Via G. Matteotti, 44 - 20080 Cassinetta di Lugagnano - (Mi) - Italy
Vendite • Sales: Tel. 0039 02 940 181 224 - Fax 0039 02 94 20 740 - omagvendite@omag.it - www.omag.it